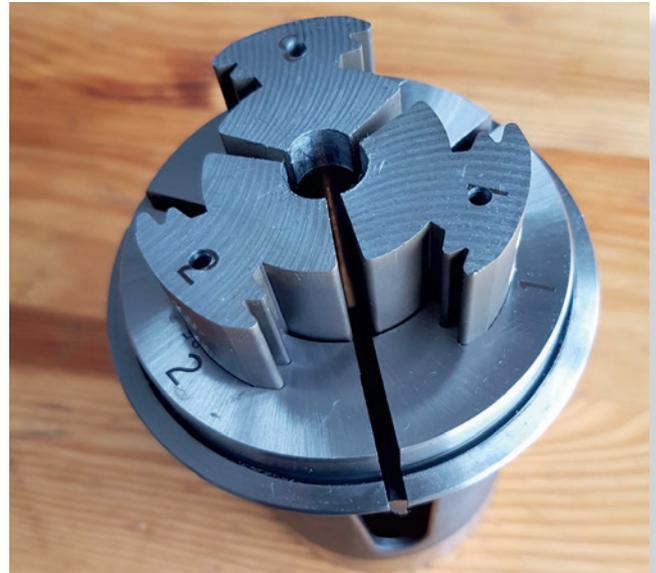


Spannzange F66 mit weichen Spanneinsätzen (Pat. angemeldet)

Einsatz auf Drehmaschinen mit oder ohne Gegenspindel - Ausführung mit 4 oder 3 Spanneinsätzen.



Vorteile

- Im Vergleich mit einem Dreibackenfutter resultiert ein kleiner Störkreis bedingt durch die schlanke Bauart des Spannzangenfutters.
- Einsätze sind einzeln verstellbar und individuell bearbeitbar.
- Stabile Spannung von Teilen mit kleinem Durchmesser.
- Durch stützen des zu bearbeitenden Materials können angetriebene Radial-Werkzeuge optimal eingesetzt werden.
- Einsätze sind durch doppelte Prismenführung stabil geführt, und von beiden Seiten verwendbar.
- Beim Arbeiten mit der Gegenspindel können die Werkstückkonturen in die Einsätze eingearbeitet werden und die Teile optimal abgegriffen werden.

Einsatz auf der Hauptspindel

Dünne Teile können sicher gestützt, soweit vorgespannt werden, dass diese mit angetriebenen Werkzeugen bearbeitet werden können.

Einsatz in der Gegenspindel

Es können komplexe Werkstücke auf der Gegenspindel gespannt werden.



MF-Mechanik AG
Korporationsweg 9b
CH-8832 Wilen bei Wollerau

Tel. +41 44 687 15 51
office@mf-mechanik.ch
www.mf-mechanik.ch

Spannzange F66 mit weichen Spanneinsätzen (Pat. angemeldet)

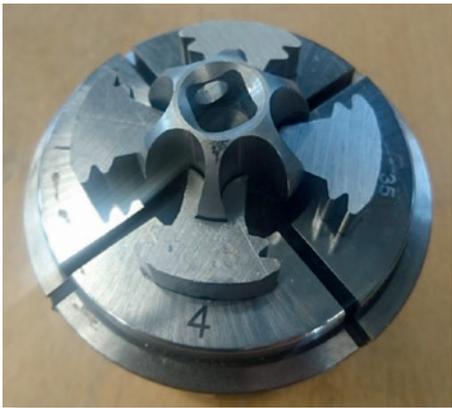
Einsatzbeispiele

Fräskopf aus Stahl.

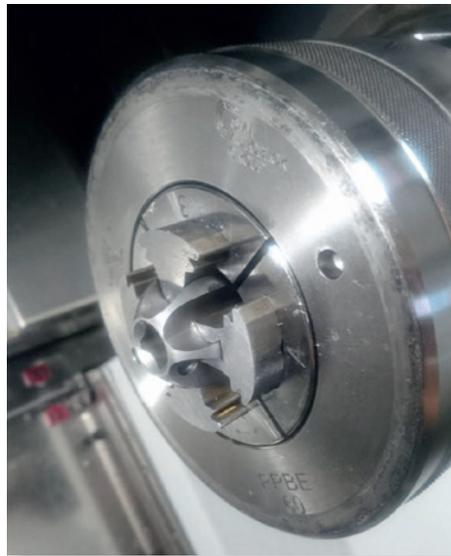


Bearbeitung ab Stange auf der Hauptspindel, nach dem Abstechen Übergabe auf die Gegen-
spindel und Fertigbearbeitung.

Die Bauteilkontur wurde in die Einsätze erodiert.



Kubisches Teil gespannt in eingefräster
Rechteckkontur, Spanntiefe 1.5mm.



Auswechselbarer Spanneinsatz Spannzange.



MF-Mechanik AG
Korporationsweg 9b
CH-8832 Wilen bei Wollerau

Tel. +41 44 687 15 51
office@mf-mechanik.ch
www.mf-mechanik.ch